Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: EK060526

Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

Details

Typ	Pkw
HU	11.2028
Leistung	620 kW / 843 PS
Kilometerstand	880 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5

Preis

145.890 €

19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de

Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Standheizung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sitzheizung hinten
- Winterpaket
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkende Systeme, 360° Kamera

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Navigationsvorbereitung
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- Matt
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de

Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu
- Inspektion neu

Fahrzeugbeschreibung

Interne Fahrzeugnr.: EK060526

Standort:

Auto Schumacher GmbH in Engelskirchen (PLZ 51766), Olpener Str. 33-35

- Tel.: 02263-922960

Ansprechpartner: Udo Rühmer

- Tel.: 02263-922961 // +49 151 428 22 842

Ansprechpartner: Jürgen Kita

- Tel.: 02263-922964

Ansprechpartner: Thomas Wenzel

- Tel.: 02263-922967 // 0155 60034884

Ausstattungslinien und -Pakete

- Ablage-Paket
- AMG DYNAMIC PLUS Paket
- AMG Night-Paket Exterieur
- AMG Night-Paket II
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Memory-Paket
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Public-Charging-Paket
- Spiegel-Paket

Exterieur

- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- AMG DYNAMIC SELECT
- AMG Motorlager dynamisch
- AMG Performance-Abgasanlage schaltbar
- AMG RIDE CONTROL+ Fahrwerk
- AMG spezifische Kühlerverkleidung, abgedunkelt
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- Buendler Mode 3-Kabel

Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de

Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

- Fahrzeug mit Linkslenkung
- Fahrzeugschutzabdeckung
- Fahrzeugsteckdose
- HYBRID-BATTERIE 5P112S AMG
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Kraftstoffbehälter mit 72 Liter Inhalt
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Motor-Restwärmenutzung
- Multibeam LED
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sommerreifen
- Speed- und Loadindex 104Y XL +105Y XL
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Typkennzeichen auf Heckdeckel und Kotflügeln in Schwarzchrom
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden)
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

Interieur

- 230 V-Steckdose im Fond
- Ambientebeleuchtung
- AMG Fußmatten
- AMG Lenkradtasten
- AMG Performance Lenkrad in Leder Nappa
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Beifahrersitz mit Gewichtserkennung WSS
- Cupholder temperiert
- Doppelcupholder
- EASY-PACK Quickfold
- Innenausstattung: First-Class Fond
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Klimatisierungsautomatik Thermotronic
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Sitzheizung im Fond
- Sonnenrollo mechanisch für Heckscheibe
- Touchpad
- Zierelemente Klavierlackoptik schwarz

Multimedia

- 1 Jahr kostenfreie Karten-Updates
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Burmester® Surround-Soundsystem

Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de

Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

- Digitales Extra: AMG TRACK PACE
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- Digitales Extra: MBUX Navigation Plus
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: Vorrüstung für MBUX Entertainment
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Radio
- GPS-Antenne
- Head-Up Display
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte im Fond
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- MBUX Multimediasystem
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Techn. Kommunikationsmodulvariante für ECE
- Telefon-Antenne
- Vorrüstung für digitales Radio
- Widescreen Cockpit

Komfort und Umwelt

- 360°-Kamera
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Aktiver Stau-Assistent
- AMG SPEEDSHIFT MCT 9G
- Deaktivierung Schließrückmeldung über Fanfare
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Easy-Pack Heckklappe
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Hands-Free Access
- Hinterachslenkung
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Keyless-Go
- Keyless-Go Komfort Paket

Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de

Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

- Kraftstofftanksystem für EU6d-Norm
- Motorgeräuschreduzierung über Lautsprecher
- Ottopartikelfilter
- Panoramadach
- Softwaresteuerung für Kraftfrei in Stellung ?D?
- Spiegel automatisch abblendend
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung

Sicherheit

- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- AMG Keramik Hochleistungs-Verbundbremsanlage
- Einbruch- und Diebstahl-Warnanlage (EDW)
- Fond-Sicherheitsgurt mit Gurtkraftbegrenzer
- Fußgängerschutz
- Geräuschvorschrift nach ECE R51-3
- GUARD 360° Fahrzeugschutz Plus mit Digitalen Extras
- Innenraumabsicherung
- Kneebag
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- PRE-SAFE-System Impuls Seite
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Reifendruckkontrolle (RDK)
- Sidebags im Fond
- Vorrüstung für GUARD 360° Services
- Warnweste für Fahrer

Zustand/Papiere

- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil II

Weiteres

- HU LAENDERSET FUER ECE/ROW
- Kältemittel 1234yf
- Modelljahrcode
- Änderungsjahr 22/2

Sonstiges:

- Zubehörangaben ohne Gewähr
- Keine Haftung für Druck & Schreibfehler
- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-.

Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de

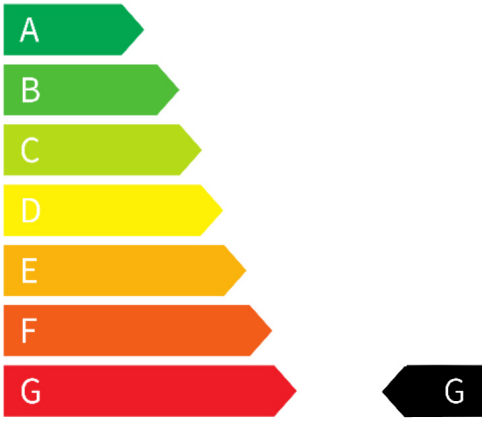
Mercedes-Benz AMG GT 63 S E PERF

MAGNO+Night2+First-Class+Kera

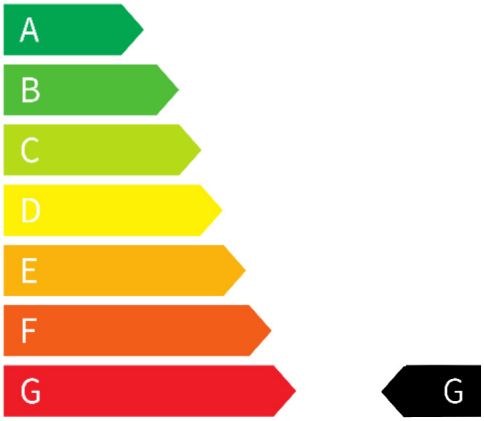
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 7,9 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 12,0 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 12,0 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 180.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): G
CO2-Klasse (leere Batterie): G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 17,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 11,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,5 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Auto-Schumacher GmbH
Olpener Str. 33-35
51766 Engelskirchen

Tel.: 02263 92290
E-Mail: info@auto-schumacher.de